

## RESPONSABLE MAINTENANCE SITE AGROALIMENTAIRE

Le métier et le domaine technique de notre client est l'agroalimentaire.

Mission générale :

- Appliquer une stratégie de maintenance préventive et corrective sur des lignes de production pour assurer le bon fonctionnement des moyens destinés aux activités de production dans le domaine agro-alimentaire.

**Missions détaillées :**

- **Organiser et améliorer la maintenance des installations industrielles** (investissement, adaptation de l'appareil de production...).
- Négocier avec la Direction les ressources nécessaires à la mise en œuvre de cette politique (humaines,
- Piloter le budget dédié à la maintenance (suivi des indicateurs d'activités du service, reporting...).
- Identifier les axes d'optimisation des coûts (frais d'usines, frais de démarrage...).
- Piloter le budget dédié à la maintenance.
- **Animer et coordonner l'équipe de maintenance** (5 agents de maintenance, 5 techniciens de maintenance, 1 Responsable Electricité, 1 magasinier coursier, 1 apprenti).
- Mettre en place et suivre les indicateurs relatifs à l'activité du service (tableau de bord technique, reporting financier...).

Entretien de l'outil de production

- Garantir la disponibilité du matériel au quotidien et respecter les objectifs de productivité du service (gestion des défaillances, amélioration des outils...).
- Prendre en charge des projets techniques du site (maintenance du matériel, travaux neufs, gestion informatisée des documents techniques, etc.).
- **Assurer la maintenance curative du matériel et intervenir en assistance technique des équipes en qualité d'expert (réparation, réaction d'urgence aux pannes...).**
- **Mettre en place des programmes de maintenance (contrôle, actions correctives, maintenance prévisionnelle...).**
- **Gérer et suivre les contrats de sous-traitance.**

Mise en oeuvre des contrôles réglementaires

- Prévenir et gérer les impacts sur l'environnement et la sécurité.
- Garantir la qualité des prestations du service maintenance et de l'activité industrielle au regard des normes en vigueur.

Contexte site :

- **Actuellement il n'y a pas plus de responsable maintenance suite à son départ.**
- **Les techniciens ne sont plus « pilotés »**
- **L'historique du site fait que la maintenance est essentiellement curative. Il faut mettre en place une maintenance préventive**
- **Les chaînes de production tournent du lundi au vendredi 24/24.**

## **Profil et Expérience exigée :**

- **Management :**
  - **20/30 d'expérience dans un contexte similaire sur des lignes de production et dans un domaine agroalimentaire.**
  - **Etre Manager dans l'âme**
  - **Le candidat doit posséder une très forte expérience de management d'équipe des techniciens de maintenance et dans un contexte technique et social difficile.**
  - **Compte tenu du contexte le candidat devra imposer son autorité, son respect, et assurer un management directif mais tout en gardant une « main de velour ».**
  - **L'historique du site de production fait que les techniciens ont pris des habitudes qui ne plus adaptées au contexte de ce jour.**
  - **Le candidat doit prouver son autorité tout en respectant l'expérience des techniciens et mettre en place de nouvelles règles de maintenance.**
  
- **Connaissances techniques**
  - **Domaine automatisme**
  - **Domaine Electromécanique**
  - **L'expérience dans Travaux neufs est un plus**
  - **Expérience dans le domaine de la maintenance de lignes de production agroalimentaire.**

## **Complément d'information :**

- Démarrage immédiat (très urgent)
- 6 mois en Cdd
- Localisation : département 84 (Avignon)
- Salaire à étudier en fonction profil